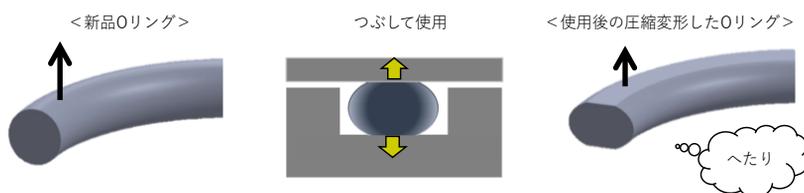


Oリングの圧縮永久歪

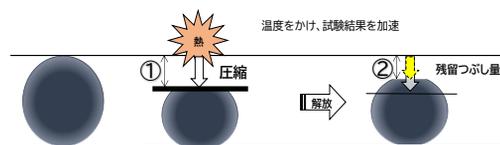
Oリングはつぶして使用し、つぶした時のOリングの反力によってシールしています。Oリングをつぶして使用していると、徐々にへたりが発生して反力が下がってきます。へたり量が大きくなると、シールとしての機能がなくなっていきます。

へたり(つぶれ)量目安として圧縮永久歪率%で評価することができます

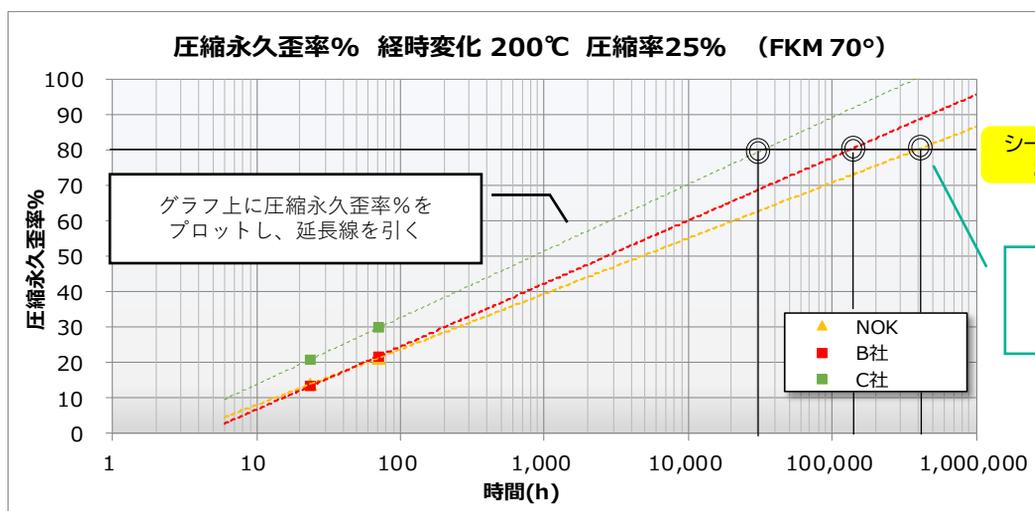


圧縮永久歪率からのOリングシールの寿命想定

サンプル	フッ素ゴム Oリング (1)NOK (2)A社 (3)B社
材質	FKM 硬度70°
線径(太さ)	φ2.4
試験環境条件	太さの25%圧縮 200℃ AIR
測定経過時間	24h経過後 72h経過後
測定項目	圧縮永久歪率(%)=②残留つぶし量/①試験時のつぶし量 x100



【結果】



長く使えるシール品を使ってみませんか
ご不明な点等ございましたら、お問い合わせ下さい
用途に応じ、最適な製品を提案致します